

华新水泥股份有限公司安全风险评估管理规定

(2017 年修订稿)

1 目的

1.1 风险管理是集团健康与安全管理体系（HSMS）的核心内容。公司已于 2016 年发布了《关于全面实施风险评估及工作许可的通知》（华康安[2016]1 号），本规定通过建立持续且系统的健康与安全风险管理的最低标准，旨在消除或控制作业活动中的安全风险，从而降低发生伤害或疾病的可能性。

1.2 本规定具体明确了安全风险识别、评估和控制的基本管理要求。

2 适用范围

2.1 本规定适用于华新水泥股份有限公司（以下简称“公司”）、各事业部及其下属分、子公司（以下简称“工厂”），管理范围内从事相关作业的员工、合同方、第三方。

2.2 本规定属于强制性执行文件（除安全风险评估方法外）。

3 规范性引用文件

3.1 《生产过程危险有害因素分类与代码》（GB/T13861-2009）

3.2 《安全工作许可管理规定》

4 术语及解释

4.1 危害：指工作场地、设备、物品或某一项活动存在产生伤害的因素。

4.2 风险：指某一特定危险情况发生的可能性和其严重性， $风险(R) = 可能性(L) \times 后果(S)$ 。

4.3 风险评估：评估风险大小以及确定风险是否可容许的全过程。

4.4 可接受的风险：根据法律义务、健康安全政策以及标准和管理规定的要求，风险已降低到可以接受的水平。

5 职责、权限

5.1 公司健康安全部负责

- 提供风险管理的指导性文件，并定期评审，提供资源及培训资料以支持本规定的实施；
- 提供关于本规定集团层面的解释。

5.2 总部/事业部/工厂管理人员负责

- 在其运营范围内宣传和实施该规定，为本规定的实施提供合适的资源；
- 确保所在单位安全风险得以全面评估，并提供管理帮助；
- 工厂管理层应积极参与对重大安全风险作业进行风险评估，审批高风险作业许可证。
- 定期审计风险管理实施效果，并确保本规定的有效执行。

5.3 事业部/工厂健康安全部门负责

- 为事业部/工厂人员、合同方提供支持，并与他们合作，确保本规定的应用和有效性实施。
- 指导各部门员工、合同方员工开展危害辨识及工作风险分析活动，培训他们使用正确的分析方法，辨识出潜在安全风险。
- 负责各部门风险评估记录的审查与控制效果有效性验证。
- 对部门管理人员进行风险管理培训。
- 监督各部门工作风险分析制度执行情况，及时纠正执行中的偏差。

5.4 事业部/工厂部门管理人员负责

- 负责本部门区域内的危害因素辨识和风险评价。
- 培训员工熟知正确的工作风险分析方法，会运用风险评估表格，监督并保证部门员工工作前认真执行了工作风险分析，并采取了相应的安全预防措施。
- 加强对风险评估有效管理，确保作业风险被有效辨识，并且措施落实到位。
- 组织制定所辖部门区域的固定作业的安全风险评估，并定期更新。
- 确保所负责范围内人员充分理解各项安全风险，落实安全防范措施，并遵守相关作业的各项安全管理规定。

- 主动制止员工的不安全行为或纠正不符合工作风险分析要求的做法。

5.5 作业负责人负责

- 负责工单或作业内容范围内的健康安全控制。
- 负责组织本组员工进行作业前的工作风险分析，确保本组全部员工参与工作风险分析，并将分析结果与他们沟通，确保所有作业人员已知道作业风险及预防措施，并在风险分析表上签字。
- 现场工作负责人必须保证工作中已落实作业风险分析中的所有安全预防措施。
- 作业结束后组织检查验收，并将工单（如有）与作业风险分析表一并交回相关部门存档。

5.6 作业人员（包括合同方员工）负责

- 主动参与作业前的安全风险分析和相关的危险源识别活动。
- 熟知每项工作中的安全风险及防范措施，并在作业风险分析表上签字。
- 根据风险分析以及相关安全操作程序的要求来实施作业。

6 管理要求

6.1 安全风险评估的步骤和方法

6.1.1 安全风险评估的过程由以下四个步骤所组成：

第一步：按顺序列出作业活动的所有步骤

第二步：危害识别——识别每一步骤潜在的危害和后果

第三步：风险评估——应用风险矩阵评估危害的风险

第四步：控制风险——应用 HOC 制定风险控制措施

6.1.2 安全风险评估方法：推荐使用工作危害分析法（JHA），它适应于对日常工作活动、工艺操作等进行分析。工作危害分析法（JHA）是针对一项具体的作业，把一项工作活动分解成几个步骤，识别每一步骤中的危害和可能的事故，按照优先控制顺序 HOC 采取控制措施，降低风险，从而将作业风险降低到可接受的程度。见附件 2《风险评价方法》。

6.1.3 安全风险评估准则：

- 1) 有关国家安全生产法律、法规；
- 2) 有关国家设计规范、技术标准；
- 3) 集团、公司安全管理标准、技术标准；
- 4) 本公司安全生产方针和目标等。

6.2 危害识别

6.2.1 识别危害是安全风险评估的重要部分。若不能完全找出安全事故危害的所在，就没法对每个危害的风险作出评估，就不能对安全事故危害做出有效的控制。

6.2.2 危害因素辨识方法：以国家《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GBT/13861-2009）为依据，针对水泥行业特点，主要从人的因素、物的因素、环境因素及管理方面着手进行危害辨识。具体分类见下：

- 1) 物质类危害：粉尘、焊接尘、毒害物、带压气体、带压液体、酸碱物、腐蚀性物质、放射性物质、氨水、易燃易爆物质、明火或火星
- 2) 设施设备类危害：旋转或运动部件、储存的能量、夹点、卷入、尖锐物体、割伤、触电、电弧、车辆撞击、工具缺陷、高低温物质、坠落物、飞溅物、物料坍塌掩埋
- 3) 环境类危害：超标噪音、高温环境、湿滑地面、场地杂乱、人员坠落、交叉作业、照明不足、通风不良、作业场地狭窄
- 4) 人员类危害：技能不足、疲劳、沟通不畅等

6.2.3 为方便作业人员使用，结合水泥行业实际，公司制定了统一的《一般作业风险评估表》和《许可作业风险评估表》模板。作业前，作业人员只需将危害因素辨识填写在对应的表格里即可。

6.3 风险评估

6.3.1 根据实际情况，将作业分为两类，与作业相关的风险评估频率及表格选用见下表。

作业活动	应用表格	频率	备注
常规作业	安全风险评估表	定期	正常生产情况下的岗位作业、巡检等，涉及各生产工序或过程，详细说明见6.5.2
非常规作业	一般作业风险评估表 许可作业风险评估表	每次作业前	如各类检、维修作业

6.3.2 常规作业风险评估

6.3.2.1 日常作业安全风险分析原则上由各部门负责，岗位作业人员应参加，安全人员帮助、协助部门开展风险评估活动。

6.3.2.2 日常常规作业安全风险评估的步骤：

- 1) 明确工作/分析范围。建立岗位工作清单，所在部门对工作任务进行审查。
- 2) 辨识与工作相关的潜在的风险。

- 将作业内容分解成若干工作步骤，(或根据岗位类型列出危害清单)。
 - 对照每个工作步骤，识别危害因素，分析每一步工作中可能存在的作业安全风险，识别危险、有害因素。
- 3) 评估控制措施下作业风险等级。通过定性或定量评价，确定当前作业步骤的风险等级（分为高、中、低级），评价其是否可接受风险。评估方法见附件一《风险评价方法》。
- 4) 采取额外措施控制风险。如果当前风险不可接受，则需采取额外控制措施，将风险控制到可接受程度，否则作业应立即停止。
- 5) 与所有相关人员交流工作风险分析结果，填写工作风险分析表，作业人员签字。

6.3.2.3 实施要求：

- 安全部门、各部门应分别组织公司和部门的相关培训，培训管理人员、作业人员掌握基本分析评价方法，做到能自行评价岗位安全风险。
- 部门负责组织所辖全部岗位作业人员共同参与作业前的危害辨识和风险评估。
- 岗位员工必须主动参与所从事岗位或作业的危害因素的识别、评价工作。
- 每个岗位的作业风险评估结果必须与岗位作业人员沟通，岗位作业人员应熟悉工作岗位和作业环境中存在的危险、有害因素，掌握、落实应采取的控制措施，然后所有岗位人员在《工作风险分析表》上签字，交授权人员审核批准后方能生效。
- 安全部门负责将各部门工作风险分析表进行汇总、备案。
- 可将岗位作业安全评估表张贴在所在岗位的醒目位置，便于岗位员工应用。

6.3.3 非常规作业风险评估

6.3.3.1 非常规作业是指作业条件（设备设施、工艺、天气等）非固定的作业，如维修作业等。

6.3.3.2 每次非常规作业前必须进行风险分析评估。

6.3.3.3 为便于使用，将非常规作业风险评估分为两类评估表，即《一般作业风险评估表》和《许可作业风险评估表》。涉及以下（但不限于）高风险作业需要工作许可的，必须使用《许可作业风险评估表》进行危害辨识和风险评估，除此外，均使用《一般作业风险评估表》：

一般水泥工厂原则上应将如下作业纳入许可作业进行管理：

- 高处作业、动火（热工）作业、受限空间作业、吊装作业
- 能量隔离（指这些情况：无法实现零能态、无法使用锁具、不可能进行验证、有电离辐射源、需要带电作业、危险性温度/压力、涉及应急系统、复杂 LOTOTO）
- 预热器清堵、挖掘作业、料堆作业、带电作业

- 其他工厂认为需要纳入管理的许可作业

6.3.3.4 对于一般作业风险评估的审批，各工厂根据自身的成熟度决定审批人及权限。

6.3.3.5 涉及到 6.3.3.3 需要办理工作许可的高风险作业类型，工厂应根据自身安全管理水平，实行分级授权管理，编制详细的授权许可清单。

6.3.3.6 作业负责人负责组织所有作业人员共同参与作业前的危害辨识和风险评估，所有作业人员应熟悉作业环境中存在的危险、有害因素，掌握、落实应采取的控制措施，然后所有作业人员在风险评估表上签字。

6.3.3.7 作业负责人应确保提交的作业风险分析内容完善，危害辨识没有遗漏，控制措施可行，如做不到，风险评估批准人不予审批，要求返回重做。

6.3.3.8 风险评估的批准签发前必须到作业现场对其内容进行核实。

6.3.3.9 合同方参与检修或直接负责单项的维修项目，工厂必须指定工厂对应部门的合同方协调员，协调员的主要职责之一是监管合同方作业人员在作业前必须按工厂要求进行工厂风险分析与评估，办理相关的审批手续。

6.3.3.10 风险评估流程：见附件 2《安全风险评估流程图》。

6.4 风险控制

6.4.1 根据风险评价结果，确定不可接受的风险，制定并落实控制措施，将风险尤其是重大风险控制在可以接受的程度。

6.4.2 选择风险控制措施时应考虑：

- a) 控制措施的可行性和可靠性
- b) 控制措施的先进性、安全性
- c) 控制措施的经济合理性及公司的经营运行状况
- d) 可靠的技术保障及服务

6.4.3 风险控制措施的优先顺序 HOC 如下：

- a) 消除 - 保护员工做好的方法就是从源头消除危险
- b) 替代 - 如果不可能消除，就以危害更小的材料或方法代替
- c) 工程措施 - 如果也不能隔离，采用工程措施在源头上控制危险
- d) 管理措施 - 如果也无法使用工程措施或工程措施不足，采用管理措施限制接触危险。如制定目标、指标和管理方案，制定相应的应急预案，规定运行控制参数等。

e) PPE - 如果工程措施和管理措施不足以将危险降至可接受水平，需佩戴适当的个人防护用品

6.4.4 风险管理的宣传和培训

各部门应定期组织对员工和合同方员工进行安全风险培训，培训内容包括危险因素识别、风险评价方法、控制措施和应急预案等，以不断增强作业人员的风险意识。

各部门应组织将岗位作业安全风险评价的结果及所采取的控制措施对作业人员进行宣传、培训，使其熟悉工作岗位和作业环境中存在的危险、有害因素，掌握、落实应采取的控制措施。

安全部门应对培训进行指导，确保培训内容符合公司健康安全标准或要求。

6.5 风险评估的更新

6.5.1 风险是随时间而变化的，风险管理是一个动态的管理过程，需要工厂实施动态的风险评估与风险控制，即工厂要定期进行风险评估。

6.5.2 对于日常常规作业的工作风险分析表原则上至少每年更新一次，但每次作业前应当回顾观察周围环境/条件等因素是否发生变化，以便采取对应的控制措施。但当出现以下情况时，应重新对工作风险分析表进行更新：

- 新的或变更的法律法规或其他要求；
- 设备有更新、操作有变化或工艺改变；
- 有新项目、新的加工过程或新产品；
- 发生严重安全事故时。

7 附则

7.1 事业部或各分、子公司应结合本规定制定安全风险评估管理的实施细则。

7.2 本规定由华新水泥股份有限公司职业健康与安全部门负责解释。

7.3 本规定自 2017 年 1 月 1 日起执行。原华安字[2012]10 号和华安字[2011]2 号文《华新水泥股份有限公司安全风险评估管理规定》同时作废。

附件：

附件 1：风险评价方法

附件 2：安全风险评估流程图

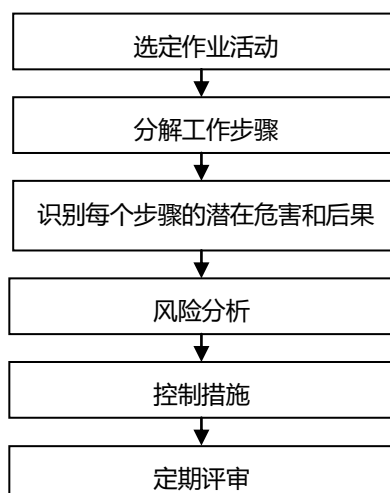
附件 3：工作风险分析表（常规作业）

附件 4：一般作业风险分析表（非常规作业）

附件 5：许可作业风险分析表（非常规作业）

附件 1：风险评价方法

1 风险评估流程



1.1 从作业活动清单中选定一项作业活动，将作业活动分解为若干个相连的工作步骤，识别每个步骤的潜在危害因素，然后通过风险评价，判定风险等级，制定控制措施。

1.2 作业步骤应按实际作业步骤划分，佩戴劳动防护用品、办理作业许可证等不必作为步骤分析，可将其列入控制措施。

1.3 作业步骤只需说明做什么，而不必描述怎么做。作业步骤的划分应建立在对工作观察的基础上，并应与操作人员一起讨论研究，运用自己对这一项工作的知识进行分析。

1.4 识别每一步骤可能发生的危害，对危害导致的事故发生后可能出现的结果及严重性也应识别。识别现有安全措施，进行风险评估，如果这些控制措施不足以控制此项风险，就提出建议的控制措施。

1.5 如果作业流程长，作业步骤多，可按流程将作业活动分几大项。每一项为一个大步骤，再将大步骤分为几个小步骤。

1.6 对采用工作危害分析的评价单元，其每一个步骤均需判定风险等级，控制措施首先针对风险等级最高的步骤加以控制。

1.7 频繁进行的类似作业，可事先制定标准的工作危害分析记录表。

2 风险等级判定

2.1 风险 (R) = 可能性 (L) × 后果 (S)

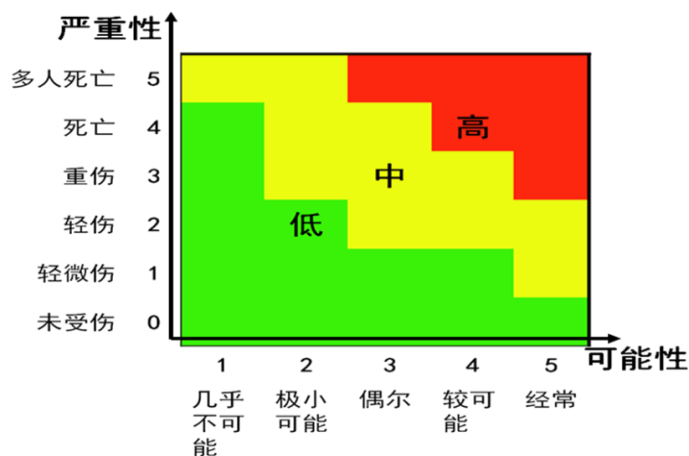
2.2 风险评价表

值	可能性 (L) 描述	严重性 (S) 描述
0	-	未受伤
1	几乎不可能 - 只有在很异常情况下才可能发生，或者暴露几率小到几乎是零	轻微伤或健康影响 (包括急救、医疗救助) - 不影响工作或导致残疾

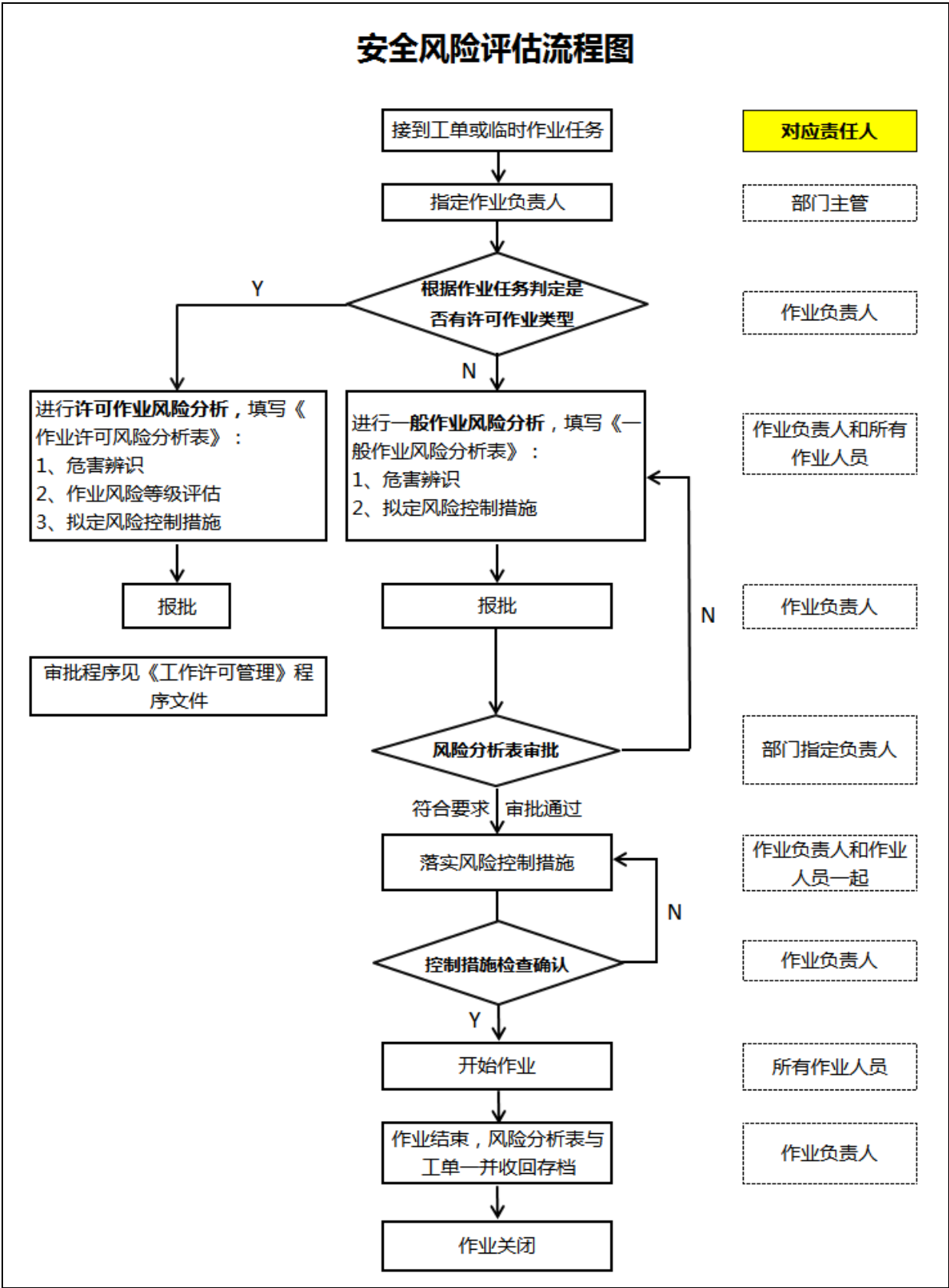
2	极小可能 – 事故不太可能发生, 或每天作业不超过两次, 或每月仅几小时	轻伤 或较小职业健康影响 (一般损失工作日事故) – 影响工作绩效, 如工作受限 或需要几天康复。 有限的健康影响 - 可以治愈的, 如皮肤刺激、食物中毒。
3	偶尔 –事故偶尔发生, 每天作业少数几次, 一般少于一小时	重伤 (包括部分身体永久功能障碍) – 长期影响工作绩效, 如较长时间损失工作日。不可逆的身体残疾, 如噪声性听力损失, 慢性背伤
4	较可能 –已经发生过不止一次事故, 或作业每天进行几次, 总共一个小时左右	死亡 因发生事故或职业病, 如职业中毒、癌症
5	经常 –基本可确定会重复发生事故, 每小时进行几次作业, 或每天作业不少于 4 小时	多人死亡 -因发生事故或职业病, 如职业中毒、癌症

2.3 风险等级判定准则及控制措施

风险度(R)	等级	应采取的行动/控制措施	实施期限
13-25	重大风险 (H 级)	在采取措施降低危害前,立即终止作业, 对改进措施进行评估	立刻整改
5-12	中等风险 (M 级)	采取紧急措施降低风险, 建立运行控制程序, 定期检查、测量及评估, 或制定相应的应急方案	立即或近期整改
0~4	可接受风险 (L 级)	保持现有控制措施, 建立操作规程、作业指导书, 加强培训及沟通, 定期检查回顾	有条件、有经费时治理



附件 2：安全风险评估流程图



附件 3：常规工作风险分析表

 部门/合同方名称: 工作区域:		工作风险分析表											
		工作内容:								制定人:			
										版本号:			
										审核人:		日期:	
		批准人:		日期:									
序号	基本的工作步骤	危害描述	后果及影响	已有的控制措施	风险评价				额外的控制措施	剩余风险等级	负责人	完成日期	
					可能性(L)	严重性(S)	风险值(R)	现存风险等级					
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
沟通对象(姓名\签名\日期):									备注:				
姓名		签名/日期							现场工作负责人必须在作业前对所有参与作业人员进行培训（要求受培训人员签字），并落实相关安全防护措施，然后才能开始工作。				

附件 4：一般作业风险分析表（非常规）

一般作业风险评估			
作业部门：		作业内容：	
工作区域：		申请人：	
		批准人：	
		作业日期： 年 月 日	
		起止时间： 至	
1 风险评估问题 是 否 如涉及需要许可的作业，则使用《许可作业风险评估》表 对于作业内容和要求是否清楚？如果清楚，继续第2部分危害辨识及第3部分控制措施，否则咨询主管 ☐ ☐ 是否有坠落风险（1.8米以下）？（如有，完成第4部分中的坠落风险及控制） ☐ ☐ 是否需要能量隔离？（如有，完成第6部分能量隔离LOTOTO） ☐ ☐ 如有以下问题中任一危害，须完成第2/3部分		2 危害因素辨识 <u>物质类危害：</u> ☐ 粉尘 ☐ 焊接烟尘 ☐ 有毒化学品 ☐ ☐ 带压气体 ☐ 带压液体 ☐ 酸碱化学品 ☐ 腐蚀性物质 ☐ 放射性物质 ☐ 氨水 ☐ 易燃易爆物质 ☐ 明火或火星 <u>设施设备类危害：</u> ☐ 旋转或运动部件 ☐ 储存的能量 ☐ 夹点 ☐ 卷入 ☐ 尖锐物体 ☐ 割伤 ☐ 触电 ☐ 电弧 ☐ 车辆撞击 ☐ 工具缺陷 ☐ 高低温物质 ☐ 搬抬重物 ☐ 上方有悬挂重物 ☐ 坠落物 ☐ 飞溅物 ☐ 弹射物 ☐ 物料坍塌掩埋 ☐ <u>环境类危害：</u> ☐ 滑跌绊倒 ☐ 场地杂乱 ☐ 超标噪音 ☐ 交叉作业 ☐ 照明不足 ☐ 通风不良 ☐ 作业场地狭窄 ☐ 强迫体位 ☐ 高温或冰冻环境 ☐ <u>人员类危害</u> ☐ 疲劳 ☐ 技能不足 ☐ 沟通不畅 ☐ 其它危害：	
其它注意事项：		3 风险控制措施 *措施与危害基本按行对应 ☐ 防尘口罩/面罩 ☐ 防尘眼镜 ☐ 焊接面罩 ☐ 全身式防护服 ☐ 橡胶手套 ☐ 呼吸器 ☐ 泄压 ☐ 机械隔离 ☐ ☐ 防酸碱手套 ☐ 防酸碱工作服/靴 ☐ 化学护目镜 ☐ 剂量报警仪 ☐ 屏蔽隔离 ☐ 清除可燃物 ☐ 防火隔热毯 ☐ 灭火器 ☐ 机械防护 ☐ 上锁挂牌验证 ☐ 释放或限制 ☐ 隔离防护 ☐ 警示标识 ☐ ☐ 防割伤皮手套 ☐ ☐ 触电保护器 ☐ 绝缘手套 ☐ 防电弧服 ☐ 区域隔离 ☐ 警示标识 ☐ ☐ 防火（烫）服 ☐ 合作搬运 ☐ 机械搬运 ☐ 锁定重物 ☐ 去除重物 ☐ 隔离落物区 ☐ 防护面屏 ☐ 隔离屏 ☐ ☐ 清除物料 ☐ 隔离限制物料 ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ 清除洒漏物 ☐ 分区整理 ☐ 通道畅通 ☐ 耳塞/耳罩 ☐ 工作场所相互隔离 ☐ 增加灯/防爆灯 ☐ 便携式照明灯 ☐ 机械通风 ☐ 改变作业位置 ☐ 扩大作业区 ☐ ☐ 隔热服 ☐ 轮换作业 ☐ ☐ 长防护手套 ☐ 保持距离 ☐ ☐ 轮换作业 ☐ 培训指导 ☐ ☐ 明确沟通方案 ☐ ☐ 其它控制措施：	
		5 作业前检查表 是 否 作业前对作业人员进行了交底 ☐ ☐ 作业范围清晰且全体人员理解 ☐ ☐ 所有作业人员都具备所需技能 ☐ ☐ 作业所需的所有工具都齐全完好 ☐ ☐ 工具设施都经过胜任者检查完好 ☐ ☐ 所有的作业人员都有作业所需PPE ☐ ☐ 所有受影响的人员都被告知该作业 ☐ ☐ 应急措施及逃生路线已确认 ☐ ☐	
		6 能量隔离 (LOTOTO) 是 否 所有能量的9步骤都得到遵守？（准备/通知/关断/隔离/上锁/零能态/验证/进行作业/检查和恢复） ☐ ☐ <u>需要隔离的能量</u> ☐ 电能： ☐ 动能 ☐ 势能： ☐ 热能 其它能量： 危险能量控制程序HECP编号（或设备编号）	
		7 作业人员签名 我理解本表中识别的风险及措施并将遵守执行	
8 应急联络单 中控室 值班主任 安全部 火警 急救		4 坠落风险及控制 ☐ 回顾坠落风险评估 ☐ 坠落高度= ☐ 上下交叉作业 ☐ 坠落物 ☐ 锚固点：脚手架/梁/生命线/其它 ☐ 下方有人 ☐ 上方有作业 ☐ 安全带（坠落限制尾绳 米） ☐ 叉式升降车 ☐ 搭设脚手架 ☐ 顶部隔离防护 ☐ 区域隔离标识 ☐ 速差器 ☐ 回顾高空作业救援计划 ☐ 坠落限制 ☐ 坠落抑制 ☐ 监护人 ☐ 其它：	
		9 作业结束检查 是 否 安全装置或设施已经复位 ☐ ☐ 围栏/标识标牌已经取走归位 ☐ ☐ 隔离设备已经去除（锁具和标牌） ☐ ☐ 废弃物已经清理，现场恢复整洁 ☐ ☐ 风险分析已签结并交回 ☐ ☐ 现场作业负责人签字：	

附件 5：许可作业风险分析表（非常规）

许可作业风险评估										
作业部门		作业内容：				申请人：合同方协调员：				
作业区域						批准人：				
序号	基本作业步骤（按先后顺序）	潜在的危害		后果（轻伤/重伤/死亡）	风险等级	需要的控制措施			完成状况	
		参考	填写代号			参考	填写代号	简述		
1		<u>物质类危害：</u> 1粉尘 2焊接尘 3毒害物 4带压气体 5带压液体 6酸碱物 7腐蚀性物质 8放射性物质 9氨水 10易燃易爆物质 11明火或火星 <u>设施设备类危害：</u> 12旋转或运动部件 13储存的能量 14夹点 15卷入 16尖锐物体 17割伤 18触电 19电弧 20车辆撞击 21工具缺陷 22高低温物质 23坠落物 24飞溅物 25物料坍塌掩埋 <u>环境类危害：</u> 26超标噪音 27高温环境 28湿滑地面 29场地杂乱 30人员坠落 31交叉作业 32照明不足 33通风不良 34作业场地狭窄 <u>人员类危害</u> 35技能不足 36疲劳 37沟通不畅 <u>其它危害（描述）：</u> 38				<u>设备工具类：</u> 1整理，通道畅通 2机械强制通风 3增设灯 4便携式照明灯 5配接地故障断路器 6灭火器 7防火隔热毯 8吊装牵引 9工具检查 <u>防护隔离类：</u> 10机械防护 11警示标识 12隔离落物区 13屏蔽隔离 14上锁挂牌验证 15锁定或去除重物 16清除可燃物 17工作场所相互隔离 <u>管理类：</u> 18培训指导 19机械搬运 20清除杂物 21改变位置 22轮流作业 23明确沟通方案 <u>PPE类</u> 24焊接面罩 25防护面屏 26防尘眼镜 27防尘口罩 28呼吸器（类型：） 29化学护目镜 30耳塞 31耳罩 32防弧服 33绝缘手套 34防火服 35防割皮手套 36安全带 37速差器 38防酸碱手套 39长防护手套 <u>其它（描述）：</u> 40				
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
应急联络单 中控室 值班主任 安全部 火警 急救		我已知晓本评估表提示的风险及措施并将遵照执行（全体签名）：						其它注意事项：		